

INFORMATIONS DE SÉCURITÉ POUR L'UTILISATION DES PRODUITS ABRASIFS RIGIDES, FLEXIBLES ET SEMI-FLEXIBLES À LIANT RÉSINE. LIRE SOIGNEUSEMENT ET REMETTRE LES INFORMATIONS DE SÉCURITÉ AUX OPÉRATEURS.

Pour plus d'informations sur la sélection, les propriétés, l'utilisation et la sécurité des produits abrasifs, veuillez consulter le catalogue général, notre site web www.globeabrasives.com ou nous contacter. Les meules abrasives peuvent générer des situations de danger et/ou créer des accidents. Prenez connaissance des informations suivantes et des indications sur les étiquettes; les utilisateurs doivent être formés sur l'utilisation des produits abrasifs; les utilisateurs doivent suivre les lois en vigueur dans leur pays et les renseignements d'utilisation et de sécurité des machines sur lesquelles les meules sont montées. Ne pas permettre l'utilisation des meules abrasives au personnel non formé ou pas compétent. Les meules abrasives sont relativement fragiles: les manipuler et utiliser avec soin. L'utilisation de meules endommagées, la mauvaise utilisation et le montage incorrect peuvent causer des accidents, des dommages et de graves blessures aux personnes. Les opérations de coupe, d'ébarbage et de polissage peuvent libérer des particules toxiques dans l'air qui sont nuisibles à la santé. Utilisez des systèmes d'aspiration de poussière/fumée et des dispositifs de protection des voies respiratoires.

RAPPEL DES LOTS DE PRODUCTION.

Avant d'utiliser un produit abrasif, vérifiez sur la page des lots rappelés sur notre site web, et, suivant les instructions, assurez-vous que le produit n'appartient pas à un lot de production en rappel. Si tel est le cas, ne pas utiliser le produit, l'isoler avec tous ceux provenant de la même boîte/lot de production et contacter notre service clients.

EXPIRATION.

La vie des meules abrasives à liant résine est de **3 ans** à partir de la date de fabrication **si renforcées** (BF sur l'étiquette) ou **2 ans si non renforcées** (B sur l'étiquette). La date d'expiration peut être indiquée sur la boîte, la bague métallique au centre de la meule ou imprimée sur le bord de l'étiquette. **Ne jamais utiliser des produits périmés.** Ces meules sont produites conformément aux normes suivantes: **EN12413 (EU), ANSI B7.1 (USA), AS 1788.1 (AUS).**

CONTRÔLE, TRANSPORT, MANIPULATION ET STOCKAGE.

Vérifier s'il y a des dommages à l'emballage; refusez les livraisons d'emballages endommagés; manipulez avec soin et évitez les coups; maintenez les meules à une température entre 10°C (50°F) et 30°C (86°F) humidité autour de 45%; ne jamais exposer les meules au gel, à humidité excessive, à l'eau ou aux produits chimiques comme les solvants; utilisez toujours les meules les plus anciennes mais pas périmées. Pour un choix correct, veuillez nous contacter, consulter notre catalogue et/ou notre site web.

CONTRÔLE DE LA MEULE.

Au montage, vérifiez que la meule ne soit pas fissurée ou endommagée. Ne jamais utiliser des meules endommagées (fig.7) ou périmées. Effectuez l'essai du son en frappant un flanc du disque avec un objet non-métallique (manche de tournevis). Si vous entendez un son cassé ou sourd, écarter la meule. N'utilisez jamais les meules qui ont été exposées à une température et/ou humidité trop élevée ou trop basse ou qui ont été mouillées artificiellement ou accidentellement.

CONTRÔLE DE LA MACHINE.

Vérifiez les brides, les supports, les tiges, les adaptateurs. Vérifiez que la machine soit convenable pour le travail à effectuer et la meule correcte pour la machine. Utilisez toujours et exclusivement avec carter-meule (fig.6). La partie ouverte du carter-meule doit être toujours orientée en direction opposée à celle de l'opérateur. Maintenir toujours les machines en bon état, n'utilisez pas de machines qui n'indiquent pas la vitesse de rotation sur la plaque signalétique ou qui n'en sont pas pourvues.

PROTECTION DES YEUX, VISAGE ET CORPS.

Utilisez des protections pour les yeux et le visage comme masques, écrans et lunettes (fig.2). Portez un casque de protection pour la tête, un tablier en cuir épais, des chaussures de sécurité et des vêtements adhérents au corps. Le bruit généré par les meules peut dépasser 80 dBA. L'exposition prolongée peut provoquer des dommages permanents à l'ouïe. Utilisez des coiffes, bouchons auriculaires, écrans antibruit (fig.3). Les vibrations générées par les meules abrasives peuvent causer des dommages au corps humain: prévoir des pauses et une rotation du travail. Effectuez une évaluation spécifique du bruit et des vibrations, utilisez des précautions et dispositifs de prévention et protection adéquats. Mettez des gants qui couvrent aussi les poignets (fig.4).

Effectuez une évaluation du risque chimique et physique associés à l'utilisation des produits abrasifs et adoptez des dispositifs de prévention et précautions adéquats. Protégez les voies respiratoires, utilisez des masques, masques avec filtres spéciaux ou auto-respirateurs; utiliser des systèmes de protection de l'environnement de travail comme des systèmes de ventilation, de filtration et d'aspiration des poussières (fig.5). Aussi le personnel environnant doit être convenablement protégé.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE.

Suivre les instructions fournies avec la machine et les limitations d'utilisation indiquées sur l'étiquette de la meule (fig.1). Vérifiez que la vitesse maximum de rotation en tours par minute (RPM) de la machine soit toujours (dans n'importe quelle condition de fonctionnement) inférieure ou égale à celle imprimée sur l'étiquette de la meule. Pour mettre en relief la vitesse périphérique d'utilisation, l'on peut retrouver sur l'étiquette une bande colorée transversale:

Aucune bande	inférieure à 50 m/s	Bleue	jusqu'à 50 m/s
Jaune	jusqu'à 63 m/s	Rouge	jusqu'à 80 m/s
Verte	jusqu'à 100 m/s		

TAB. 1

Vérifiez que dimensions et la forme de la meule correspondent à celles prévues pour la machine. S'assurer que la meule soit contenue dans le carter-meule de la machine. Ne jamais modifier les brides de serrage. Avant de monter ou de démonter une meule, débrancher la source d'énergie (courant électrique, air comprimé, etc.). Ne jamais forcer le montage des meules. Ne pas serrer avec des couples de serrage trop élevés. Une fois montée la meule, s'assurer qu'elle tourne librement en la faisant tourner à la main. Vérifier la présence, le montage correct et serrage du carter-meule. Connecter la source d'énergie, démarrer la machine et la faire tourner à vide au moins 30"; pendant cet essai, maintenez la zone ouverte du carter-meule orientée en direction opposée à l'opérateur et jamais vers d'autres personnes dans les alentours. En cas d'anomalies telles que vibrations ou une rotation irrégulière, arrêtez la machine, débranchez l'alimentation, démontez la meule et vérifiez le montage; si le problème persiste, écarter la meule et informez le revendeur du problème. Certains types de meules peuvent inclure des bords à monter entre les brides et chaque côté de la meule afin de compenser la légère irrégularité des surfaces entre brides et meules.

BRIDES DE SERRAGE.

Assurez-vous que les brides soient plates, propres et lisses. Utilisez toujours des brides appropriées TAB. 2. Les brides doivent avoir le même diamètre et la même forme (décharges) des deux côtés de la meule; sauf les brides à coupole (mod. 1 de TAB. 2).

Diamètre des brides: habituellement pour les meules d'ébarbage et les disques à tronçonner, il est au moins 1/3 du diamètre de la meule.

Exceptions: meules renforcées à moyeu déporté (Type 27), meules renforcées coniques (Type 28), meules renforcées semi-flexibles (Type 29), disques à tronçonner renforcés à moyeu déporté (Type 42) et plats (Type 41) jusqu'au diamètre 230 mm, ils doivent avoir les diamètres suivants:

- 19mm (diam. meules ≤ 100 mm et trou ≤ 10mm)
- 32mm (diam. meules ≤ 100 mm et trou entre 10mm et 16mm)
- 41mm (diam. meules entre 100mm et 230mm, trou 22.23mm)

INDICATIONS SUR LES ÉTIQUETTES DES MEULES.

Spécifications de la meule: dimensions de la meule; Type d'abrasifs (A, Z, C, SG); granulométrie de l'abrasif en Mesh (16, ... 100).

Durété: échelle de tenacité indiquée en lettres; de A (très souple) à Z (très dure). Liant résine (B sur l'étiquette). Structure renforcée (F sur l'étiquette).

Vitesse de rotation maximum (RPM) et vitesse périphérique maximum acceptable (m/s): les vitesses périphériques plus communes sont 50-63-80-100 m/s.

Normes de référence: EN12413, ANSI B7.1.

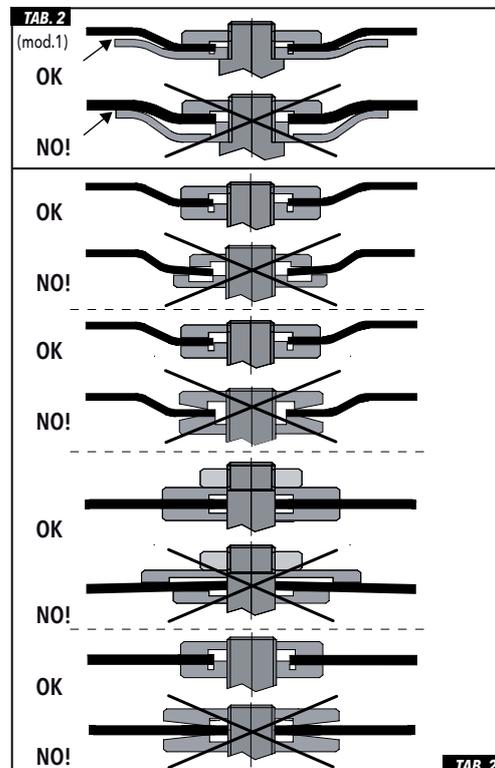
Indications sur le matériel à travailler: acier, aluminium, fonte, inox, pierre, marbre, etc.

Type de forme TAB. 3: (Type 1) pour ébarbage frontal; (Type 27) à moyeu déporté pour ébarbage; (Type 28) conique pour ébarbage; (Type 29) semi-flexible pour ébarbage; (Type 41) plate pour tronçonnage; (Type 42) à moyeu déporté pour tronçonnage.

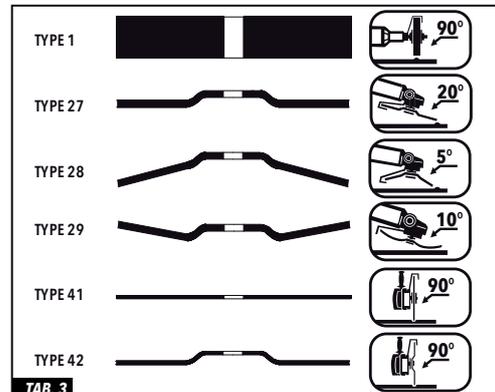
Pictogrammes TAB. 4: de fig.1 à fig.7 déjà illustrés dessus; (fig.8) ne pas utiliser pour ébarbage; (fig.9) ne pas utiliser sur machines portatives; (fig.10) l'emploi du liquide de refroidissement n'est pas permis; (fig.11) utilisation permise seulement avec liquide de refroidissement; (fig.12) uniquement pour les machines totalement fermées; (fig.13) uniquement pour le meulage avec un angle supérieur à 10°

INDICATIONS SUR L'UTILISATION ET RESTRICTIONS.

Utilisez les meules seulement pour les applications, matériaux et type de machine pour lesquelles elles sont conçues; ne pas utiliser les disques à tronçonner (Ex. Type 41 e 42) pour ébarber et n'appliquez pas de charges latérales sur eux; toujours garder le moulin à deux mains; effectuer le ponçage ou la coupe progressivement, lentement et délicatement; ne pas appliquer de charges trop lourdes sur les roues; ne faites pas de coupes curvilignes; ne pas utiliser le côté du disque pour le meulage, sauf indication contraire (par exemple, Type 1); ne pas couper ou meuler des objets soumis à des forces ou des pressions susceptibles d'être libérées par l'action de coupe / d'ébavurage. Retirez tous les matériaux combustibles, inflammables ou explosifs de la zone de travail. Fixez fermement les pièces avant de commencer le travail. Laissez le produit refroidir pendant son utilisation en le laissant vide pendant un certain temps. Si le produit est bloqué dans le matériau traité, arrêtez la machine et essayez de le retirer sans forcer et / ou le soulever. Vérifiez l'intégrité et la planéité du produit avant de l'utiliser à nouveau. Si un disque se casse pendant l'utilisation, arrêtez le traitement, isolez le disque et le lot entier et avertissez le distributeur ou le fabricant. Éliminer le produit utilisé, selon la norme en vigueur.



TAB. 2



TAB. 3



TAB. 4

GLOBE
INDUSTRIA ABRASIVA PARMENSE-GLOBE s.r.l.

Via La Spezia, 160 - 43126 (Parma) - ITALY
Tel: +39.0521.293943 - Fax: +39.0521.293743
info@globeabrasives.com - www.globeabrasives.com

INFORMATIONS DE SÉCURITÉ POUR L'UTILISATION DES PRODUITS ABRASIFS APPLIQUÉS (DISQUES À LAMELLES, ROUES À LAMELLES, BANDES SANS FIN, DISQUES FIBRE, FEUILLES, ROULEAUX, ET MANCHONS ABRASIFS, ETC.) LIRE SOIGNEUSEMENT ET REMETTRE LES INFORMATIONS DE SÉCURITÉ AUX OPÉRATEURS.

Pour plus d'informations sur la sélection, les propriétés, l'utilisation et la sécurité des produits abrasifs, veuillez consulter le catalogue général, notre site web www.globeabrasives.com ou nous contacter.

Les produits abrasifs peuvent générer des situations de danger et/ou créer des accidents.

Prenez connaissance des informations suivantes et des indications sur les étiquettes; les utilisateurs doivent être formés sur l'utilisation des produits abrasifs; les utilisateurs doivent suivre les lois en vigueur dans leur pays et les renseignements d'utilisation et de sécurité des machines sur lesquelles les produits abrasifs sont montés.

Ne pas permettre l'utilisation des produits abrasifs au personnel non formé et/ou pas compétent.

Les produits abrasifs appliqués sont relativement fragiles: les manipuler et utiliser avec soin. L'utilisation de produits endommagés, la mauvaise utilisation et le montage incorrect peuvent causer des accidents, des dommages et de graves blessures aux personnes.

Les opérations d'ébarbage et de polissage peuvent libérer des particules toxiques dans l'air qui sont nuisibles à la santé. Utilisez des systèmes d'aspiration de poussière/fumée et des dispositifs de protection des voies respiratoires.

RAPPEL DES LOTS DE PRODUCTION.

Avant d'utiliser un produit abrasif, vérifiez sur la page des lots rappelés sur notre site web, et, suivant les instructions, assurez-vous que le produit n'appartient pas à un lot de production en rappel.

Si tel est le cas, ne pas utiliser le produit, l'isoler avec tous ceux provenant de la même boîte/lot de production et contacter notre service clients.

EXPIRATION.

Les produits abrasifs appliqués n'ont pas de date de péremption mais on conseille de les utiliser avant **3 ans** depuis la date de fabrication.

CONTRÔLE, TRANSPORT, MANIPULATION ET STOCKAGE.

Vérifier s'il y a des dommages à l'emballage; refusez les livraisons d'emballages endommagés; manipulez avec soin et évitez les coups; maintenir à une température entre 10°C (50°F) et 30°C (86°F) humidité autour de 45%; ne jamais exposer au gel, à l'eau ou aux produits chimiques comme les solvants; utilisez toujours d'abord les produits les plus anciens. Pour un choix correct, veuillez nous contacter, consulter notre catalogue et/ou notre site web.

CONTRÔLE DU PRODUIT.

Au montage, vérifiez que le disque ne soit pas fissuré ou endommagé. Ne jamais utiliser des produits endommagés (fig.7).

CONTRÔLE DE LA MACHINE.

Vérifiez les brides, les supports, les tiges, les adaptateurs. Vérifiez que la machine soit convenable pour le travail à effectuer et le produit abrasif correct pour la machine. Utiliser toujours et exclusivement avec carter de protection qui équipe la machine (fig.6).

La partie ouverte du carter-meule doit être toujours orientée en direction opposée à celle de l'opérateur. Maintenir toujours les machines en bon état, n'utilisez pas de machines qui n'indiquent pas la vitesse de rotation sur la plaque signalétique ou qui n'en sont pas pourvues.

PROTECTION DES YEUX, VISAGE ET CORPS.

Utilisez des protections pour les yeux et le visage comme masques, écrans et lunettes (fig.2). Portez des casques de protection pour la tête, des tabliers en cuir épais, des chaussures de sécurité et des vêtements adhérents au corps.

Le bruit généré par les abrasifs appliqués peut dépasser 80 dBA. L'exposition prolongée peut provoquer des dommages permanents à l'ouïe. Utilisez des coiffes, bouchons auriculaires, écrans antibruit (fig.3). Les vibrations générées par les abrasifs appliqués peuvent causer des dommages au corps humain: prévoir des pauses et une rotation du travail.

Effectuez une évaluation spécifique du bruit et des vibrations, utiliser des précautions et des protections adéquates. Mettez des gants qui couvrent aussi les poignets (fig.4).

Effectuez une évaluation du risque chimique et physique associés à l'utilisation des produits abrasifs et adoptez les mesures de prévention adéquates.

Protéger les voies respiratoires, utiliser des masques, masques avec filtres spéciaux ou auto-respirateurs; utiliser des systèmes de protection de l'environnement de travail comme des systèmes de ventilation, de filtration et d'aspiration des poussières (fig.5).

Aussi le personnel environnant doit être convenablement protégé.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE.

Suivre les instructions fournies avec la machine et les limitations d'utilisation indiquées sur l'étiquette du produit abrasif (fig.1).

Vérifiez que la vitesse maximum de rotation en tours par minute (RPM) de la machine soit toujours (dans n'importe quelle condition de fonctionnement) inférieure ou égale à celle imprimée sur l'étiquette du produit abrasif. Pour mettre en relief la vitesse périphérique d'utilisation, l'on peut retrouver sur l'étiquette une bande colorée transversale **TAB.1**:

Bleue	jusqu'à 50 m/s
Jaune	jusqu'à 63 m/s
Rouge	jusqu'à 80 m/s

TAB. 1

Pour les bandes abrasives, vérifiez que la vitesse périphérique des rouleaux de la machine soit inférieure ou égale à celle admise pour le type de bande.

Vérifiez que les dimensions et la forme du produit abrasif correspondent à celles prévues pour la machine.

S'assurer que le produit abrasif soit contenu dans le carter de protection de la machine.

Ne jamais modifier les brides de serrage.

Avant de monter ou de démonter un produit abrasif, débrancher la source d'énergie (courant électrique, air comprimé, etc.).

Ne jamais forcer le montage. Ne pas serrer avec des couples de serrage trop élevés.

Une fois monté le produit abrasif, s'assurer qu'il tourne librement en le faisant tourner à la main.

Vérifier la présence, le montage correct et serrage du carter de protection.

Connecter la source d'énergie, démarrer la machine et la faire tourner à vide au moins 30"; pendant cet essai, maintenez la zone ouverte du carter de protection orientée en direction opposée à l'opérateur et jamais vers d'autres personnes dans les alentours.

En cas d'anomalies telles que vibrations ou une rotation irrégulière, arrêtez la machine, débranchez l'alimentation, démontez le produit abrasif et vérifiez le montage; si le problème persiste, écarter le produit abrasif et informez le revendeur du problème.

BRIDES DE SERRAGE.

Assurez-vous que les brides soient plates, propres et lisses. Utilisez toujours des brides appropriées **TAB.2**.

INDICATIONS SUR LES ÉTIQUETTES DES PRODUITS.

Spécifications qui caractérisent le produit: dimensions; type d'abrasifs (A,Z,C,SG); granulométrie de l'abrasif en Mesh (16...100).

Vitesse de rotation maximum (RPM) et vitesse périphérique maximum acceptables (m/s): les vitesses périphériques plus communes sont 50-63-80 m/s.

Norme de référence: EN13743

Indications sur le matériel à travailler: acier, aluminium, fonte, inox, pierre, marbre, etc.

Pictogrammes TAB.3: de fig.1 à fig.7 déjà illustrés dessus; (fig.8) utiliser seulement avec un disque de support (pour disques fibre); (fig.9) ne pas utiliser sur machines portatives; (fig.10) l'emploi du liquide de refroidissement n'est pas permis; (fig.11) utilisation permise seulement avec liquide de refroidissement.

INDICATIONS SUR L'UTILISATION ET RESTRICTIONS.

Utilisez les produits abrasifs seulement et exclusivement pour les applications, matériaux et type de machine pour lesquels ils sont prévus; ébarber/polir de manière progressive, lente et soigneuse; ne pas appliquer des charges trop fortes; ne pas ébarber des objets sujets à des forces ou pressions qui pourraient être dégagées suite à l'action d'ébarbage.

Enlevez tous les matériaux combustibles, inflammables ou explosifs autour de la zone de travail; fixer fermement les pièces à travailler avant de commencer le travail.

Laissez le produit refroidir pendant son utilisation en le laissant tourner librement pendant un certain temps.

Disques à lamelles: utiliser seulement avec carter de protection; utiliser avec une inclinaison de 10° (**TAB.4A**).

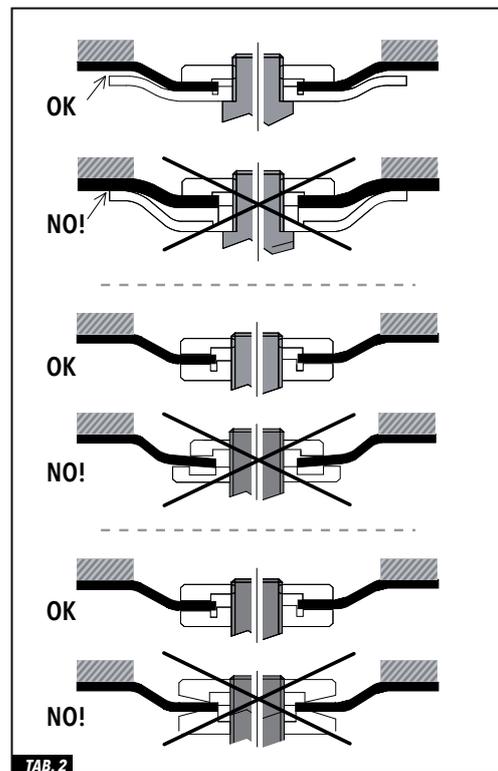
Bandes abrasives: utiliser seulement avec carter de protection; faire attention à ne pas toucher la bande en mouvement; stocker les rubans accrochés à des tambours de diamètre >50mm; ne pas endommager la bande avec des objets coupants.

Roues à lamelles: vérifier que le sens de rotation soit le même qui est indiqué sur le produit.

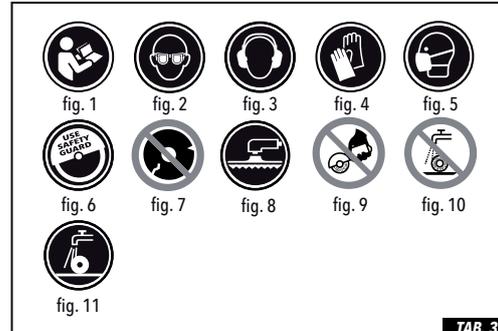
Produits abrasifs sur tige: introduire la tige dans le mandrin en réduisant la partie qui sort; vérifier le sens de rotation (**TAB.4B**).

Disques fibre: utiliser seulement avec carter de protection; utiliser seulement avec support spécial et bride de serrage; le disque doit sortir du support au moins 2mm; utiliser avec une inclinaison de 10° (**TAB.4C**).

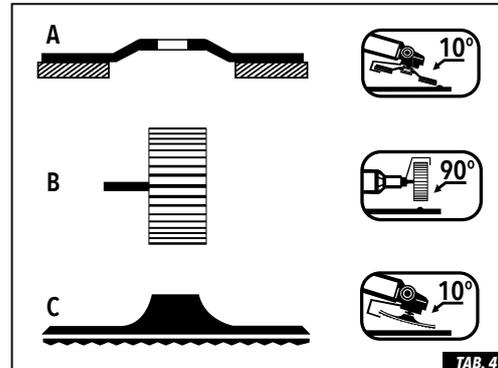
Éliminer le produit utilisé, selon la norme en vigueur.



TAB. 2



TAB. 3



TAB. 4



Via La Spezia, 160 - 43126 (Parma) - ITALY
Tel: +39.0521.293943 - Fax: +39.0521.293743
info@globeabrasives.com - www.globeabrasives.com

INFORMATIONS D'UTILISATION ET DE SÉCURITÉ POUR LES OUTILS DIAMANTÉS. LIRE ATTENTIVEMENT ET FOURNIR LES INFORMATIONS DE SÉCURITÉ AU PERSONNEL OPÉRATIONNEL

Ces produits sont fabriqués conformément aux normes suivantes: EN13236. Avant de manipuler ou d'utiliser le produit, tout le personnel intéressé doit connaître, comprendre, respecter et appliquer attentivement et soigneusement les normes susmentionnées, ce document, les indications sur le produit même ou sur la boîte, le manuel de la machine employée et les fiches de sécurité de tous les matériels concernés dans le travail (outil diamanté, matériel travaillé, lubrifiants de coupe, etc.); apprendre aux opérateurs l'utilisation sûre du produit; s'assurer que les instructions ont été comprises; ne pas permettre de manier et utiliser les produits abrasifs au personnel pas formé et/ou pas compétent. Les utilisateurs doivent suivre les lois et décrets en vigueur dans leur pays et les instructions d'utilisation et de sécurité des machines sur lesquelles les produits sont montés. Les lignes directrices suivantes ne sont pas exhaustives: pour plus de détails et pour consulter les fiches de sécurité, visitez la section SECURITÉ et/ou contactez-nous à travers la section CONTACTS sur notre site internet www.globeabrasives.com. Les outils diamantés doivent être maniés et utilisés soigneusement. Ils peuvent générer des situations de danger et/ou causer des accidents et des dommages. L'utilisation de produits endommagés, la mauvaise utilisation, trop usés, utilisés dans des applications autres que celles pour lesquelles ils ont été fabriqués et sur différents matériaux que ceux pour lesquels ils ont été conçus, peuvent causer des accidents, des dommages et de graves blessures aux personnes. L'utilisation du produit peut libérer des polluants dans l'air qui sont nuisibles à la santé. À ce propos, vérifiez les fiches de sécurité des matériaux employés dans le travail. Utilisez des systèmes d'aspiration de poussière/fumée et des dispositifs de protection des voies respiratoires.

RAPPEL DES LOTS DE PRODUCTION.

Avant d'utiliser un produit abrasif, consultez la section LOTS RAPPELÉS sur le site et, suivant les instructions, vérifiez si le produit appartient à un lot de production en rappel. Si tel est le cas, n'utilisez pas le produit, l'isoler avec tous ceux provenant de la même boîte/lot de production et contactez notre service clients à travers la section CONTACTS sur le site www.globeabrasives.com.

EXPIRATION:

Les outils diamantés n'ont pas d'expiration.

CONTRÔLE, TRANSPORT, MANIPULATION ET STOCKAGE.

Vérifiez s'il y a des dommages à l'emballage; refusez les livraisons d'emballages endommagés; manipulez avec soin et évitez les coups; n'exposez pas le produit à une humidité supérieure à 65%; ne jamais exposer le produit au gel; Pour un choix correct du produit, consultez notre catalogue ou notre guide dans la section PRODUITS sur le site www.globeabrasives.com/selection.

CONTRÔLE DU PRODUIT.

Au montage, vérifiez que le produit ne soit pas fissuré ou endommagé. Ne jamais utiliser des produits endommagés (fig.7)

CONTRÔLE DE LA MACHINE.

Vérifiez les brides, les tiges, les adaptateurs. Vérifiez que la machine soit convenable pour le travail à effectuer et le produit compatible pour la machine. Utiliser toujours et exclusivement avec carter de protection en dotation à la machine (fig.6) La partie ouverte du carter de protection doit être toujours orientée en direction opposée à celle de l'opérateur et d'autres personnes et s'assurer que le carter de protection soit bien réglé et bloqué. Maintenir toujours les machines en bon état.

PROTECTION DES YEUX, VISAGE ET CORPS.

Utilisez des protections pour les yeux et le visage comme masques, écrans et lunettes (fig.2) Portez un chapeau ou une protection pour la tête, un tablier en cuir épais, des chaussures de sécurité et des vêtements adhérents au corps. Le bruit généré par les produits abrasifs peut dépasser 80 dB. L'exposition prolongée peut provoquer des dommages permanents à l'ouïe. Utilisez des coiffes, bouchons auriculaires, écrans antibruit (fig.3) Les vibrations générées par les outils diamantés peuvent causer des dommages au corps humain: prévoir des pauses fréquentes, une rotation du travail et utiliser des machines et/ou des gants avec des dispositifs de réduction des vibrations. Effectuez une évaluation spécifique du bruit et des vibrations, utilisez des dispositifs de prévention et protections adéquates. Mettez des gants qui couvrent aussi les poignets (fig.4) Effectuez une évaluation du risque chimique et physique, associé à l'utilisation du produit et adoptez les mesures de prévention appropriées. Protégez les voies respiratoires, utilisez des masques, masques avec filtres spéciaux ou auto-respirateurs; quelques pierres ou matériaux de construction avec nature quartzifère ou amiantifère peuvent libérer des poussières et causer des pathologies très graves s'ils sont travaillés avec des outils diamantés sans les mesures de protection appropriées: utiliser des systèmes de protection de l'environnement de travail comme ventilation, filtration et aspiration des poussières (fig.5) Aussi le personnel environnant doit être convenablement protégé.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE.

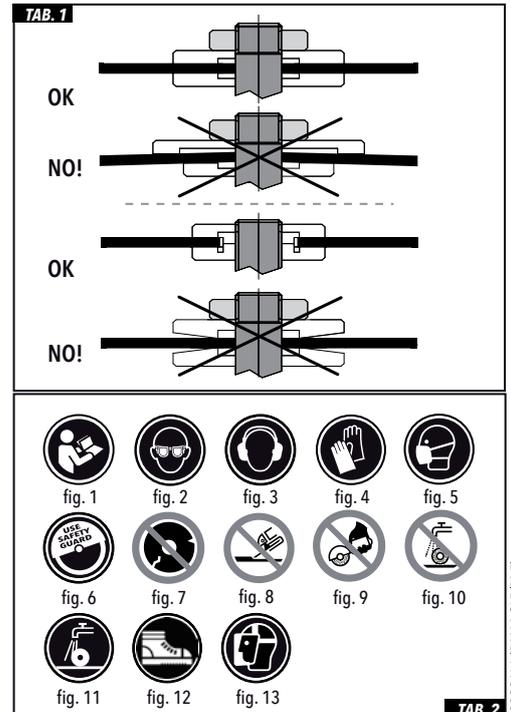
Suivre les instructions fournies avec la machine et le produit aussi bien que les limitations d'utilisation indiquées sur l'étiquette du produit (fig.1) Vérifiez que la vitesse maximum de rotation en tours par minute (RPM) de la machine soit toujours (dans n'importe quelle condition de fonctionnement) inférieure ou égale à celle imprimée sur l'étiquette du produit. Pour mettre en relief la vitesse périphérique d'utilisation, l'on peut retrouver sur l'étiquette une bande colorée transversale qui codifie la vitesse d'emploi maximum admise; se référer au site www.globeabrasives.com (section SECURITÉ) pour l'identification de la vitesse correspondante aux couleurs de la bande. Vérifiez que les dimensions et la forme du produit soient compatibles avec la machine. S'assurer que le produit soit contenu dans le carter de protection de la machine. Ne jamais modifier les brides de serrage ou le carter de protection. Ne pas monter plus d'un disque sur la broche. Avant de monter ou de démonter un produit diamanté, débrancher la source d'énergie (courant électrique, air comprimé, etc.). Ne jamais forcer le montage. Ne pas serrer avec des couples de serrage trop élevés. Une fois monté le produit, s'assurer qu'il tourne librement en le faisant tourner à la main. Vérifier la présence, le montage correct et serrage du carter de protection. Brancher la source d'énergie, démarrer la machine et la faire tourner à vide pendant au moins 30s; pendant cet essai, maintenez la partie ouverte du carter de protection orientée en direction opposée à l'opérateur et jamais vers d'autres personnes dans les alentours. En cas d'anomalies telles que vibrations ou une rotation irrégulière, arrêtez la machine, débranchez l'alimentation, démontez le produit et vérifiez le montage; si le problème persiste, écarter le produit et informez le revendeur du problème. A l'arrêt de la machine, laissez que les parties en mouvement s'arrêtent et débranchez la source d'alimentation, procédez donc au démontage du produit. Ne pas essayer d'arrêter la machine dans des manières différentes. BRIDES DE SERRAGE (TAB. 1): assurez-vous que les brides soient plates, propres et lisses. Utilisez toujours des brides appropriées (voir TAB. 1). Les couples de brides doivent avoir le même diamètre et la même forme (décharges) des deux côtés du produit; Utilisez toujours seulement les brides en dotation aux machines.

INDICATIONS SUR LES PRODUITS

Dimensions (diamètre externe et diamètre de l'alésage); vitesse de rotation maximum (rpm) et vitesse périphérique maximum (m/s) acceptable; sens de rotation; norme de référence: EN13236; indications sur le matériel manufacturable; pictogrammes TAB.2: de fig.1 à fig.7 déjà illustrés dessus; (fig.8) ne pas utiliser pour ébarbage; (fig.9) ne pas utiliser sur machines portatives; (fig.10) ne pas utiliser du liquide de refroidissement; (fig.11) utilisation prémise seulement avec liquide de refroidissement; (fig.12) mettre des chaussures de sécurité.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION SPÉCIFIQUES ET RESTRICTIONS.

Utiliser les produits exclusivement pour les emplois, matériaux et type de machine pour lesquels ils sont prévus; réaliser le travail de manière progressive, lente et délicate; ne pas appliquer des charges trop fortes; ne pas ébarber ou couper des objets soumis à des fortes pressions ou qui pourraient être libérés suite à l'action de coupe/ébarbage ou dans des zones à risque incendie/explosion. Enlever de la zone de travail tous les matériaux combustibles, inflammables ou explosifs; avant de commencer le travail, fier fermement les pièces que l'on doit travailler; toujours saisir les machines portatives avec les deux mains. Eliminer les produits employés selon la norme en vigueur; ne pas utiliser les disques de tronçonnage pour ébarber et ne pas appliquer des charges latérales; ne pas réaliser des coupes curvilignes; Pour améliorer l'action abrasante / coupante du diamant, il est opportun de faire un court "rodage" du produit sur matériel de nature abrasive comme brique ou brique ravive-disque pour exposer les grains de diamant sur la surface du produit. Chaque fois que les performances tendent à diminuer, répéter l'opération de rodage pour raviver la capacité d'enlèvement. Permettre au produit de se refroidir pendant l'emploi en le faisant tourner à vide pour quelques instants. Si le produit se bloque dans le matériel travaillé, arrêter la machine et essayer de l'extraire sans forcer et/ou faire levier sur le même. Ensuite vérifier l'intégrité et la planéité du produit avant de l'utiliser de nouveau.



GLOBE
INDUSTRIA ABRASIVI PARMENSE-GLOBE s.r.l.

Via La Spezia, 160 - 43126 (Parma) - ITALY
Tel: +39.0521.293943 - Fax: +39.0521.293743
info@globeabrasives.com - www.globeabrasives.com